

ЧАСТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
ЦЕНТР «ПСГ»
(ЧОУ ДПО ЦЕНТР "ПСГ")

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПРОГРАММА
профессиональной переподготовки
«Организация материально-технического снабжения»

г. Новосибирск

ЧАСТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
ЦЕНТР «ПСГ»
(ЧОУ ДПО ЦЕНТР "ПСГ")

Учебный план

дополнительной профессиональной программы профессиональной
переподготовки «Организация материально-технического снабжения»

№ п/п	Наименование разделов и дисциплин	Всего часо в	В том числе		Промежу точная аттестаци я, итоговая аттестаци я
			л/п	с	
Модуль 1. Нормативно-правовые акты, регулирующие материально-техническое обеспечение предприятия		28	10	18	-
1.1.	Обзор главы 47 Гражданского кодекса Российской Федерации (часть вторая) «Хранение» от 26.01.1996 № 14-ФЗ (последняя редакция)	5	2	3	-
1.2.	Гражданско-правовые договоры. Договоры хранения	5	2	3	-
1.3.	Порядок перспективного и текущего планирования материально-технического обеспечения	6	2	4	-
1.4.	Лицензирование отдельных видов деятельности	6	2	4	-
1.5.	Порядок заключения договоров с поставщиками и контроля за их выполнением, оформления документации на отпуск материалов подразделениям предприятия	6	2	4	-
Модуль 2. Трудовое право		48	18	30	-
2.1.	Понятие, предмет, метод и система трудового права. Принципы трудового права	2	-	2	-
2.2.	Источники трудового права	2	-	2	-
2.3.	Субъекты трудового права	2	-	2	-
2.4.	Права профсоюзов и объединений работодателей в сфере труда	2	-	2	-
2.5.	Правоотношения в сфере трудового права	4	2	2	-
2.6.	Социальное партнерство в сфере труда	2	1	1	-
2.7.	Правовое регулирование занятости и трудоустройства	4	2	2	-
2.8.	Трудовой договор	4	2	2	-
2.9.	Защита персональных данных работника	2	1	1	-
2.10.	Рабочее время и время отдыха	2	-	2	-
2.11.	Оплата и нормирование труда	4	2	2	-
2.12.	Гарантии и компенсации	4	2	2	-
2.13.	Трудовой распорядок. Дисциплина труда	2	1	1	-
2.14.	Материальная ответственность сторон трудового	4	2	2	-

	договора				
2.15.	Особенности правового регулирования труда отдельных категорий работников	2	1	1	-
2.16.	Защита трудовых прав и свобод	2	-	2	-
2.17.	Трудовые споры, порядок их рассмотрения и разрешения	4	2	2	-
Модуль 3. Основы экономики		36	6	30	-
3.1.	Общая экономическая теория	12	2	10	-
3.2.	Микроэкономика	12	2	10	-
3.3.	Макроэкономика	12	2	10	-
Модуль 4. Основы организации производства		44	22	22	-
4.1.	Организационные основы производства	4	2	2	-
4.2.	Организация производственного процесса	4	2	2	-
4.3.	Формы и методы организации производства	4	2	2	-
4.4.	Организация деятельности вспомогательных хозяйств промышленного предприятия	4	2	2	-
4.5.	Проектирование организации производства	4	2	2	-
4.6.	Качество и сертификация продукции	4	2	2	-
4.7.	Организация комплексной подготовки производства	4	2	2	-
4.8.	Организация материально – технического обеспечения и сбыта продукции	4	2	2	-
4.9.	Организация маркетинговой деятельности на предприятии	4	2	2	-
4.10.	Организация планирования на предприятии	4	2	2	-
4.11.	Развитие организации производства на предприятии	4	2	2	-
Модуль 5. Основы организации труда		36	18	18	-
5.1.	Методические основы организации труда	4	2	2	-
5.2.	Трудовой процесс и его составные части	4	2	2	-
5.3.	Разделение и кооперация труда	4	2	2	-
5.4.	Организация рабочего места	4	2	2	-
5.5.	Условия труда	4	2	2	-
5.6.	Организация оплаты и стимулирования труда на предприятии	4	2	2	-
5.7.	Подготовка, переподготовка и повышение квалификации персонала	4	2	2	-
5.8.	Автоматизация организации труда	4	2	2	-
5.9.	Эффективность организации труда на предприятии	4	2	2	-
Модуль 6. Основы управления		28	8	20	-
6.1.	Сущность и характерные черты современного управления в экономике	4	2	2	-
6.2.	Современные тенденции в системе управления	4	1	3	-
6.3.	Современный механизм управления	4	1	3	-
6.4.	Управление изменениями в организации	4	1	3	-
6.5.	Современные стили управления	4	1	3	-
6.6.	Теория и практика принятия современного управленческого решения	4	1	3	-
6.7.	Современные направления в методологии и практике менеджмента	4	1	3	-

Модуль 7. Складская логистика		42	10	32	-
7.1.	Организация логистического управления	10	2	8	-
7.2.	Управление запасами в логистических системах	8	2	6	-
7.3.	Логистика снабжения	8	2	6	-
7.4.	Логистика производства	8	2	6	-
7.5.	Логистика распределения	8	2	6	-
Модуль 8. Техническое оснащение склада и организация погрузочно-разгрузочных работ		48	12	36	
8.1.	Элементы погрузочно-разгрузочных работ	8	2	6	-
8.2.	Значение и виды механизации и автоматизации погрузочно-разгрузочных работ, складских комплексов	8	2	6	-
8.3.	Простейшие погрузочно-разгрузочные средства	8	2	6	-
8.4.	Универсальные погрузочно-разгрузочные средства	8	2	6	-
8.5.	Специализированные механизмы для погрузки-выгрузки	8	2	6	-
8.6.	Автомобили-самопогрузчики	8	2	6	-
Модуль 9. Организация складского и тарного хозяйства на предприятии		60	12	48	-
9.1.	Склады и их виды	6	2	4	-
9.2.	Складское хозяйство	6	2	4	-
9.3.	Тара и ее виды	6	2	4	-
9.4.	Анализ и состояние складского и товарного хозяйства в различных областях	7	1	6	-
9.5.	Структура системы складирования	7	1	6	-
9.6.	Современное техническое оснащение склада	7	1	6	-
9.7.	Проектирование склада и складских зон грузопереработки	7	1	6	-
9.8.	Направления совершенствования организации работы и технического оснащения складского хозяйства	7	1	6	-
9.9.	Мероприятия по сокращению расходов по таре: организационно-технические и экономические	7	1	6	-
Модуль 10. Складской учет и делопроизводство		60	12	48	-
10.1.	Прием на склад товарно-материальных ценностей (ТМЦ)	20	4	16	-
10.2.	Бухгалтерский учет	20	4	16	-
10.3.	Автоматизированные системы складского делопроизводства	20	4	16	-
Модуль 11. Контроль и экспертиза товаров		54	12	42	-
11.1.	Организация оценки качества товаров	18	4	14	-
11.2.	Качество товаров	18	4	14	-
11.3.	Товарная экспертиза	18	4	14	-
Модуль 12. Охрана труда		30	8	22	-
12.1.	Безопасность труда, производственная санитария	10	2	8	-
12.2.	Правила пожарной безопасности	8	2	6	-
12.3.	Оказание первой помощи	12	4	8	-
Промежуточная аттестация		2	-	-	2
Итоговая аттестация - экзамен		4	-	-	4

ВСЕГО	520	148	366	6
--------------	------------	------------	------------	----------

Дополнительная профессиональная программа профессиональной переподготовки «Организация материально-технического снабжения»

Название программы: Дополнительная профессиональная программа профессиональной переподготовки «Организация материально-технического снабжения».

Трудоемкость обучения составляет 520 часов.

Программа предназначена для: формирования у слушателей (обучающихся) профессиональных компетенций, необходимых для работы в области организации материально-технического снабжения.

Категория слушателей: лица, имеющие или получающие среднее профессиональное и (или) высшее образование.

После окончания обучения слушатель будет владеть профессиональными компетенциями в сфере административно-хозяйственной деятельности по обеспечению работы организации.

Форма обучения: очно-заочная с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий.

По окончании обучения выдается **диплом о профессиональной переподготовке** по дополнительной профессиональной программе профессиональной переподготовки «Организация материально-технического снабжения» установленного образца.

ЧАСТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
ЦЕНТР «ПСГ»
(ЧОУ ДПО ЦЕНТР "ПСГ")

КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК
дополнительной профессиональной программы профессиональной
переподготовки «Организация материально-технического снабжения»

Весь курс обучения	520 ч: 40 ч в неделю = 13 недель
Модуль 1. Нормативно-правовые акты, регулирующие материально-техническое обеспечение предприятия	28 ч: 8 ч в день = 3,5 дня
Модуль 2. Трудовое право	48 ч: 8 ч в день = 6 дней
Модуль 3. Основы экономики	36 ч: 8 ч в день = 4,5 дней
Модуль 4. Основы организации производства	44 ч: 8 ч в день = 5,5 дней
Модуль 5. Основы организации труда	36 ч: 8 ч в неделю = 4,5 дней
Модуль 6. Основы управления	28 ч: 8 ч в день = 3,5 дней
Модуль 7. Складская логистика	42 ч: 8 ч в день = 5,25 дней
Модуль 8. Техническое оснащение склада и организация погрузочно-разгрузочных работ	48 ч: 8 ч в день = 6 дней
Модуль 9. Организация складского и тарного хозяйства на предприятии	60 ч: 8 ч в день = 7,5 дней
Модуль 10. Складской учет и делопроизводство	60 ч: 8 ч в день = 7,5 дней
Модуль 11. Контроль и экспертиза товаров	54 ч: 8 ч в день = 6,75 дней
Модуль 12. Охрана труда	30 ч: 8 ч в день = 3,75 дней
Промежуточная аттестация - зачет	13 неделя
Итоговая аттестация - экзамен	13 неделя